



## Benzina blu super +

---

La benzina senza piombo Blu Super è caratterizzata dal RON (Numero di Ottano Metodo Reserach) superiore a 100.

Blu super + è una benzina di elevata qualità che esalta le prestazioni del motore, garantendone un'elevata efficienza nel tempo.

Blu super + si distingue dalle comuni benzine perché:

- **ha un più elevato numero di ottano 100**

Valore più elevato di cinque punti rispetto a quello delle comuni benzine sul mercato, incrementa quindi l'accelerazione e la potenza. fino all'8% , migliora la ripresa fino al 6% in più rispetto alla benzina standard.

Le sue proprietà antidetonanti fanno sì che durante la fase di combustione Blu super + bruci in modo più regolare ed efficiente.

L'elevato potere antidetonante consente a blu super + di resistere alle più severe condizioni di temperatura e di pressione in camera di combustione.

Nuovi modelli di autovettura sono in grado di valorizzare particolarmente questa caratteristica, in quanto possono adattare la "mappatura" elettronica del motore alle proprietà antidetonanti del carburante, aumentando la potenza erogata e l'efficienza del motore.

- **contiene uno speciale additivo** ( molecola blu clean) impedisce la formazione di depositi nel sistema di alimentazione, mantenendo perfettamente pulite le valvole di aspirazione, e rimuove i depositi precedentemente accumulati sulle valvole di vetture alimentate a lungo con altre benzine commerciali.

L'immediato effetto keep clean garantisce oltre il 95% in meno di formazione di depositi, mentre l'effetto clean-up assicura la rimozione fino all'80% dei depositi.

Un motore pulito è un motore più efficiente ma anche più ecologico perché tende a mantenere nel tempo le emissioni iniziali, praticamente come se rimanesse nuovo.



## Benzina blu super +

SCHEDA PRODOTTO

CARATTERISTICHE	NOTE	UNITA' DI MISURA	VALORE		METODO
			min.	max.	
Densità a 15°C	*	kg/m <sup>3</sup>	720	775	EN ISO 3675:1998, EN ISO 12185:1996/C1:2001
<b>NORM</b>	*		<b>100,0</b>		<b>EN ISO 5164:2005</b>
<b>NOMM</b>	*		<b>87,0</b>		<b>EN ISO 5163:2005</b>
Piombo totale	*	mg/l		5	EN 237:2004
Benzene	*	% (v/v)		1,0	EN 12177:1998, EN 238:1996, EN 14517:2004
Aromatici	*	% (v/v)		35,0	EN 15553:2007 EN 14517:2004
Olefine	*	% (v/v)		18,0	EN 15553:2007, EN 14517:2004
Contenuto in ossigeno	*	% (m/m)		2,7	EN 13132:2000, EN 1601:2000
Contenuto di ossigenati					EN 13132:2000, EN 1601:2000
metanolo	*	% (v/v)		3,0	
etanolo	*	% (v/v)		5,0	
alcol isopropilico	*	% (v/v)		10,0	
alcol isobutilico	*	% (v/v)		10,0	
alcol tert butilico	*	% (v/v)		7,0	
eteri con più di 5 atomi di carbonio	*	% (v/v)		15,0	
altri ossigenati	*	% (v/v)		10,0	
Punto infiammabilità	*	°C		21	ASTM D 56-05
Distillazione:					EN ISO 3405:2000
evap. a 70°C, 1/5-30/9	*	% (v/v)	20,0	48,0	
evap. a 70°C, 1/10 - 30/4	*	% (v/v)	22,0	50,0	
evaporato a 100°C	*	% (v/v)	46,0	71,0	
evaporato a 150°C	*	% (v/v)	75,0		
differenza evap. 90 - 5 % v	*	°C	>60		
punto finale	*	°C		210	
residuo	*	% (v/v)		2	
Tensione di vapore (DVPE):					EN 13016-1:2007
dal 1/5 al 30/9	*	kPa	45,0	60,0	
dal 16/3 al 30/4 e dal 1/10 al 15/11		kPa	50,0	80,0	
dal 16/11 al 15/3		kPa	60,0	90,0	
V.L.I., 16/3-30/4 e 1/10-15/11	*			1050	
Depositi valvole effetto keep clean		mg/valv		20	CEC F20-98
Rimozione depositi valvole dopo prova clean up		%	70		CEC F20-98 mod.
Periodo induzione	*	minuti	360		EN ISO 7536:1996
Zolfo totale	*	mg/kg		10	EN ISO 20846:2004 EN ISO 20884:2004
Corrosione rame (3 h a 50°C)	*	indice		1	EN ISO 2160:1998